



Stainer DF

Farba lazurująca do deski Stainer BRETT

- Wysoka odporność na działanie czynników atmosferycznych
- Podwyższona odporność na zabrudzenia
- Niska nasiąkliwość powierzchniowa
- Wysokie walory dekoracyjne
- Dodatkowo zabezpieczona przed porastaniem
- Paro przepuszczalna

OPIS PRODUKTU

Stainer DF to farba lazurująca o mineralnym charakterze przeznaczona do wykonania dekoracyjnych, laserunkowych powłok malarskich. Polecana do uwidocznienia i podkreślenia faktury podłoża. Przeznaczona do malowania deski elewacyjnej **Stainer BRETT**. Może być również stosowana na wszystkie zwarte i nośne podłoża budowlane, na których zamierza się osiągnąć efekt przebarwień (postarzenia elewacji).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, suche, nośne (bez spękań i rys), odtłuszczone oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego. W przypadku występowania porostu glonów i/lub grzybów podłoże należy oczyścić mechanicznie, a następnie zmyć wodą i odkazić preparatem grzybobójczym. Świeżo położony **Stainer Brett** można malować bez gruntowania po wyschnięciu kleju **Stainer DK**. W przypadku nakładania farby na nowo wykonanych podłożach mineralnych (takich jak beton, tynk wapienny, wapienno-cementowy, cementowy) zachować min. 2-tygodniowy okres sezonowania. Podłoże o niskiej nasiąkliwości (jak np. wyprawy tynkarskie na bazie tworzyw sztucznych lub dyspersyjne powłoki malarskie) nie gruntować, a jedynie zmyć wodą z dodatkiem łagodnego detergentu i splukać.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU I APLIKACJA

Produkt dostarczany jest w postaci gotowej do użycia. Przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Farbę można nanosić za pomocą pędzla, wałka, gąbki lub przez natrysk, w dwóch warstwach. Zaleca się użycie specjalnego wałka malarskiego do farb elewacyjnych z poliamidu tkanego o długości włosa min. 18 mm. W celu wydobycia rysunków słoików po ok. 2 – 3 min od nałożenia farby powierzchnię przeciera się delikatnie gąbką po wypukłej powierzchni Stainer Brett. Czynność powtarza się również przy drugim wymalowaniu. W trakcie przecierania należy wycierać gąbkę chłonną tkaniną lub papierem w celu usunięcia z niej farby **Stainer DF**, w przeciwnym razie nie uzyska się na całej powierzchni równomiernego efektu przetarcia i rysunku słoików. Drugie malowanie można wykonać po upływie 24 godzin – po całkowitym wyschnięciu pierwszej warstwy. Przy malowaniu elewacji farbę nanosić na ściany wcześniej pomalowane minimum jednokrotnie farbą elewacyjną dobrze kryjącą, dobierając kolor ciemniejszy od koloru podłoża, zależnie od zakładanego efektu. Wynik końcowy zależy wyłącznie od umiejętności i wyobraźni wykonawcy. Czas wiązania (utwardzenia) naniesionej na podłoże warstwy farby (w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej powietrza 60%) wynosi około 24 godzin. Niska temperatura i wysoka wilgotność wydłużają okres wiązania farby. Nowo wykonana powłoka malarską należy chronić przed opadami atmosferycznymi i kondensacją wilgoci, aż do całkowitego wyschnięcia i związania. Nie można wykonywać prac na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych, przy silnym wietrze i dużej wilgotności powietrza. W celu zabezpieczenia całkowicie niezwiązanej powłoki malarskiej przed szkodliwym oddziaływaniem czynników atmosferycznych zaleca się zastosowanie na rusztowaniach odpowiednich siatek ochronnych.

UWAGA: W celu uniknięcia różnic kolorystycznych niezbędne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną w jednym cyklu roboczym materiałem z tej samej partii produkcyjnej.

ZUŻYCIE

Średnie zużycie około 0,15l/m²

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Wodą, natychmiast po użyciu.

OPAKOWANIA

Wiaderka plastikowe 5 l i 10 l. Paleta 72 sztuki 5 l i 44 sztuki 10 l. Tylko całkowicie opróżnione opakowania nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału mogą być potraktowane, jako odpady budowlane.

SKŁADOWANIE

Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

NADZÓR

Produkt poddawany jest bieżącej kontroli jakości przez laboratorium Zakładu Produkcyjnego zgodnie z obowiązującymi dokumentami odniesienia oraz stosownymi procedurami kontroli jakości firmy.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.

DANE TECHNICZNE:

Bazowy środek wiążący:	potasowe szkło wodne
Gęstość	ok. 1,2 g/cm ³
Względny opór dyfuzyjny powłoki o gr. 150µm	Sd = 0,04 (≤2,0m)
Współczynnik nasiąkliwości powierzchniowej	w = 0,05 kg/m ² * h ^{0,5} (≤0,5kg/m ² * h ^{0,5})

DALSZE INFORMACJE

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wszystkie zamieszczone informacje oparte są o najlepszą wiedzę producenta, lecz nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej oraz przepisów BHP, stąd nie stanowią podstawy do rozstrzygnięcia sporów na drodze sądowej. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę i zasięgnąć porady technicznej.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.stainer.pl